

TUBO PARA CONSTRUCCION TUBO ESTRUCTURAL

PERFILES HUECOS PARA CONSTRUCCIÓN CONFORMADOS EN FRIO DE SECCION CIRCULAR, CUADRADA O RECTANGULAR. UNE EN 10219-9-98.

Tubo estructural conformado en frío - Dimensiones nominales y características de los perfiles huecos de sección circular

Diámetro exterior	Espesor	Masa por unidad de longitud	Area de la sección transversal	Momento de inercia de flexión	Radio de giro	Módulo de flexión elástico	Módulo de flexión plástico	Momento de inercia de torsión	Módulo de torsión	Área superficial por metro lineal	Longitud nominal por tonelada
D	T	M	A	I	i	Wel	Wpl	It	Ct	As	m
mm	mm	kg/m	cm ²	cm ⁴	cm	cm ³	cm ³	cm ⁴	cm ³	m ² /m	
21.3	2.0	0.95	1.21	0.571	0.686	0.536	0.748	1.14	1.07	0.0669	1050
	2.5	1.16	1.48	0.664	0.671	0.623	0.889	1.33	1.25		863
	3.0	1.35	1.72	0.741	0.656	0.696	1.01	1.48	1.39		739
26.9	2.0	1.23	1.56	1.22	0.883	0.907	1.24	2.44	1.81	0.0845	814
	2.5	1.5	1.92	1.44	0.867	1.07	1.49	2.88	2.14		665
	3.0	1.77	2.25	1.63	0.852	1.21	1.72	3.27	2.43		566
33.7	2.0	1.56	1.99	2.51	1.12	1.49	2.01	5.02	2.98	0.106	640
	2.5	1.92	2.45	3.00	1.11	1.78	2.44	6.00	3.56		520
	3.0	2.27	2.89	3.44	1.09	2.04	2.84	6.88	4.08		440
42.4	2.0	1.99	2.54	5.19	1.43	2.45	3.27	10.4	4.90	0.133	502
	2.5	2.46	3.13	6.26	1.41	2.95	3.99	12.5	5.91		407
	3.0	2.91	3.71	7.25	1.40	3.42	4.67	14.5	6.84		343
	4.0	3.79	4.83	8.99	1.36	4.24	5.92	18.0	8.48		264
48.3	2.0	2.28	2.9	17.81	1.64	3.23	4.29	15.6	6.47	0.152	438
	2.5	2.82	3.60	9.46	1.62	3.92	5.25	18.9	7.83		354
	3.0	3.35	4.27	11.0	1.61	4.55	6.17	22.0	9.11		298
	4.0	4.37	5.57	13.8	1.57	5.70	7.87	27.5	11.4		229
	5.0	5.34	6.80	16.2	1.54	6.69	9.42	32.3	13.4		187
60.3	2.0	2.88	3.66	15.6	2.06	5.17	6.80	31.2	10.3	0.189	348
	2.5	3.56	4.54	19.0	2.05	6.30	8.36	38.0	12.6		281
	3.0	4.24	5.40	22.2	2.03	7.37	9.86	44.4	14.7		236
	4.0	5.55	7.07	28.2	2.00	9.34	12.7	56.3	18.7		180
	5.0	6.82	8.69	33.5	1.96	11.1	15.3	67.0	22.2		147
76.1	2.0	3.65	4.66	32.0	2.62	8.40	11.0	64.0	16.8	0.239	274
	2.5	4.54	5.78	39.2	2.60	10.3	13.5	78.4	20.6		220
	3.0	5.41	6.89	46.1	2.59	12.1	16.0	92.2	24.2		185
	4.0	7.11	9.06	59.1	2.55	15.5	20.8	118	31.0		141
	5.0	8.77	11.2	70.9	2.52	18.6	25.3	142	37.3		114
	6.0	10.4	13.2	81.8	2.49	21.5	29.6	164	43.0		96.4
	6.3	10.8	13.8	84.8	2.48	22.3	30.8	170	44.6		92.2
88.9	2.0	4.29	5.46	51.6	3.07	11.6	15.1	103	23.2	0.279	233
	2.5	5.33	6.79	63.4	3.06	14.3	18.7	127	28.5		188
	3.0	6.36	8.10	74.8	3.04	16.8	22.1	150	33.6		157
	4.0	8.38	10.7	96.3	3.00	21.7	28.9	193	43.3		119
	5.0	10.3	13.2	116	2.97	26.2	35.2	233	52.4		96.7
	6.0	12.3	15.6	135	2.94	30.4	41.3	270	60.7		81.5
	6.3	12.8	16.3	140	2.93	31.5	43.1	280	63.1		77.9
101.6	2.0	4.91	6.26	77.6	3.52	15.3	19.8	155	30.6	0.319	204
	2.5	6.11	7.78	95.6	3.50	18.8	24.6	191	37.6		164
	3.0	7.29	9.29	113	3.49	22.3	29.2	226	44.5		137
	4.0	9.63	12.3	146	3.45	28.8	38.1	293	57.6		104
	5.0	11.9	15.2	177	3.42	34.9	46.7	355	69.9		84.0
	6.0	14.1	18.0	207	3.39	40.7	54.9	413	81.4		70.7
	6.3	14.8	18.9	215	3.38	42.3	57.3	430	84.7		67.5
114.3	2.5	6.89	8.78	137	3.95	24.0	31.3	275	48.0	0.359	145
	3.0	8.23	10.5	163	3.94	28.4	37.2	325	56.9		121
	4.0	10.9	13.9	211	3.90	36.9	48.7	422	73.9		91.9
	5.0	13.5	17.2	257	3.87	45.0	59.8	514	89.9		74.2
	6.0	16.0	20.4	300	3.83	52.5	70.4	600	105		62.4
	6.3	16.8	21.4	313	3.82	54.7	73.6	625	109		59.6
	8.0	21.0	26.7	379	3.77	66.4	90.6	759	133		47.7

Calidades: S 275 JOH y S 355 J2H